

Сборка печатной платы

Данная инструкция представляет собой пошаговый план действий для сборки печатной платы. После выполнения каждого шага отметьте галочкой в специально отведённом месте, что он выполнен. Не пересекайте через шаг, иначе это может привести к затруднительному монтажу последующих элементов.

К сборке отладочного модуля можно приступать только после преобретения всех необходимых комплектующих, включая набор дополнительных элементов.

Подготовка

Список необходимых инструментов и материалов для сборки печатной платы.

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Комплект деталей согласно спецификации | <input type="checkbox"/> Медный шлейф для сбора излишек олова. Chemtronics или эквивалентный |
| <input type="checkbox"/> Набор дополнительных элементов | <input type="checkbox"/> Кусачки |
| <input type="checkbox"/> Паяльник | <input type="checkbox"/> Круглогубцы |
| <input type="checkbox"/> Олово с флюсом 1.0мм | <input type="checkbox"/> Ацетон + кисточка |
| <input type="checkbox"/> Флюс для пайки SMD Amtech NC-559-AS или эквивалентный | <input type="checkbox"/> Пинцет |
| | <input type="checkbox"/> Инструкция по сборке
Принципиальная схема |

1. Заполните приложение 1 – конфигурация выходов и приложение 2 – конфигурация входов. Заполнение этих приложений понадобиться при сборке и программной настройке отладочного блока. Не выбрасывайте заполненные листы после сборки. Если отладочный блок собирается для клиента, то в последствии отдайте ему копии обоих приложений. Если же Вы являетесь клиентом, то требуйте от сборщика заполнение приложения 1 и приложения 2.

1.1 В приложении 1 таблице 1 обведите количество цилиндров в двигателе, на который Вы планируете установить "отладочный блок", затем выберете какой тип зажигания Вы планируете установить. На пересечении столбцов и строк Вы увидите, какие выходы будут использоваться. Полученные выходы отметьте галочкой "Зажигание" в таблице 3.

1.2 В приложении 1 таблице 2 обведите количество цилиндров в двигателе, на который Вы планируете установить "отладочный блок", затем выберете какой тип впрыска топлива Вы планируете установить. На пересечении столбцов и строк Вы увидите, какие выходы будут использоваться. Полученные выходы отметьте галочкой "Впрыск" в таблице 3.

1.3 Если вы желаете установить клапан холостого хода (ХХ) В таблице 3 в строке "IDLE" отметьте "Клапан ХХ"

1.4 Проанализируйте таблицу 3 приложения 1. Неиспользованные выходы (неотмеченные) можно использовать для обеспечения дополнительных функций. таких как: управление давлением наддува, выход для тахометра, выход для реле системы NOS, программируемый выход. В таблице 3 отметьте выходы (соответствующую функцию) которые будут использоваться для дополнительных функций. Если выход используется как программируемый выход, в таблице 4 запишите информацию о нём.

1.5 Заполните графы Таблицы 5 Приложения 1 согласно приведённым в ней инструкциям.

1.6 В таблице 1 Приложения 2 отметьте тип ДПКВ (датчика положения коленвала) и ДПРВ (датчика положения распределителя). Если вход ДПРВ не используется не тип датчика не отмечайте.

1.7 Если в установке присутствует хотябы один датчик холла заполните таблицу 2 приложения 2. Примечание: Если в установке присутствуют два датчика холла имейте в виду, что у обоих датчиков одно напряжение питания. Никогда не отмечайте сразу обе опции одновременно.

1.8 Заполните Таблицу 3 Приложения 2. Каждый вход может выполнять только одну функцию.

2. Подготовте рабочее место и печатную плату

2.1 Подготовте рабочее место. (включите паяльник, расставьте инструмент и компоненты в удобном для Вас расположении.)

2.2 Обезжирьте плату ацетоном, затем смажте плату флюсом для SMD.

3. Установите все элементы на печатную плату согласно рекомендациям по порядку сборки.